



ENTRETIEN
ONDERHOUD

Nettoyant Matériel d'application

UTILISATION

PRÊT À L'EMPLOI

0% NMP
NEP

CONDITIONNEMENTS

1L – 5L

SOLVANT

MELANGE D'HYDROCARBURES
CETONIQUES ET ESTERS

caractéristiques - destinations

- Destiné au **nettoyage des outils** et matériels d'application des **produits en phase solvant**.
- **Excellent pouvoir solvant**.
- Convient également pour le nettoyage du matériel d'application des **colles** : spatules, pistolets...
- Ne convient pas pour le nettoyage des outils utilisés pour l'application des produits en phase aqueuse.

propriétés physico-chimiques

PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Densité à 20° C	Entre 0.8 et 0.9 +/- 0.05
Point éclair	-8° C

mise en œuvre

Produit prêt à l'emploi.

Pour le nettoyage des outils d'application des vitrificateurs, sous-couches, ... en phase solvant :

Verser le produit dans une auge. Déposer les pinceaux, brosses, rouleaux... à nettoyer et les laisser tremper puis les essorer et les essuyer. Si les outils ne sont pas parfaitement propres, renouveler l'opération en les frottant. Pour les rouleaux de 250 mm remplir la cuve à rouleau et laisser tremper le rouleau jusqu'à la prochaine utilisation.

De manière générale, avant d'utiliser à nouveau le matériel d'application, veiller à ce qu'il soit bien essoré et/ou apte à une bonne utilisation : poils souples, pas de grains de matières sèches...

Pour le nettoyage des outils d'application ou les bavures de colles :

- **Pour le nettoyage des spatules, pistolets...** : Avant que la colle ne sèche, imbiber généreusement un chiffon de coton avec le Nettoyant Matériel d'Application et frotter l'outil à nettoyer.

- **Pour enlever les bavures de colles sur les parquets bruts :**

Avant que la colle ne sèche, imbiber généreusement un chiffon de coton avec le Nettoyant Matériel d'Application et frotter les lames jusqu'à disparition complète des traces de colles. Terminer par un ponçage de cette zone.

- **Pour enlever les bavures de colles sur les parquets pré-vernissés usine :** procéder comme pour les parquets bruts, mais toujours procéder à un essai préalable sur une petite chute de lame. L'objectif étant de vérifier que la finition n'est pas dégradée par le solvant.

précautions particulières

- Ne pas utiliser pour diluer les vitrificateurs. Toute dilution d'un vitrificateur lui fait perdre de la résistance. De plus, comme il s'agit d'un mélange de solvants, ce produit n'est pas compatible avec l'ensemble des vitrificateurs
- Ne peut nettoyer que les outils ayant servis à l'application des vitrificateurs – vernis – lasures – peintures en phase solvant. Ne peut pas nettoyer les outils utilisés pour l'application de produits en phase aqueuse.

élimination des déchets

Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Déposer les conditionnements vides et les résidus liquides ou secs dans une déchetterie. L'élimination devra toujours être effectuée conformément aux directives locales / nationales en vigueur.

stockage

Ne craint pas le gel.
Bien reboucher le bidon après chaque utilisation.

Produit facilement inflammable :

- tenir les emballages à l'abri des fortes chaleurs.
- éviter d'entreposer les bidons dans un véhicule en plein soleil
- les tenir éloignés de toute flamme ou étincelles.

conservation

Durée de conservation des produits non ouverts : illimité en emballage fermé d'origine.

Durée de conservation des produits entamés : illimitée.

précautions d'usage

Respecter toujours les directives des fiches techniques des produits utilisés, les DTU, normes, règles professionnelles et réglementations nationales en vigueur à la date d'exécution des travaux.

L'information complète pour la sécurité d'emploi, de stockage et de destruction est détaillée sur les Fiches de Données Sécurité (FDS) disponibles sur www.quickfds.com

certifications

0% NMP – 0% NEP



- la NMP a un effet toxique sur l'appareil reproducteur, ce qui implique un risque pour le fœtus lorsque la femme enceinte a un contact cutané avec de la NMP à l'état liquide.
- Les fournisseurs de NEP aujourd'hui continuent les tests sur cette matière et ne s'engagent pas sur des conclusions toxiques définitives.

Consulter nos fiches de données de sécurité

CERTIFICATION ISO 9001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 9001 version 2000

Traçabilité et contrôle qualité de 100% de la production.

Intégration du client dans la conception des produits en vue de l'amélioration continue orientée vers la satisfaction clients.

EMBALLAGES RECYCLABLES



L'emballage est constitué de plastique recyclable

CERTIFICATION ISO 14001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 14001 norme qualité internationale.

Ceci implique une vraie démarche environnementale : un respect de la réglementation, la mise en place de plans de prévention de risques de pollution, de plans d'améliorations, une surveillance de l'impact des rejets sur l'environnement, un tri et une valorisation des déchets...

PLASTOR - GROUPE V33 • RUE DE LA CROIX BERNARD • 39120 DOMBLANS

Tél : 03 84 35 28 77 – fax : 03 84 44 63 18 - www.plastor.com

Pour tous renseignements techniques supplémentaires

- Par téléphone : Le service technique PLASTOR vous répond du lundi au vendredi de 9h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 au 03 84 35 00 10
- Par fax : 03 84 44 63 18
- Par courrier : PLASTOR – service Technique – B.P. 1 – 39210 Domblans

La présente notice a pour but d'informer. Les renseignements reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelle en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. Etant donné la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi de nos produits, ils ne peuvent dispenser l'utilisateur de ses propres expériences. On ne saurait déduire de nos indications une garantie juridique.

Cette fiche technique annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Assurez-vous auprès du service technique que vous êtes en possession de la dernière version.